

RP 7 – PROVOZNÍ INFORMACE

dodatek Návodu k obsluze

1) HIGH SALT (vysoká salinita)

zařízení je vybaveno funkcí kontroly salinity. Během chodu zařízení dochází k nepřetržitému měření úrovně soli ve vodě. Po cca 45-60 minutách dojde k vyhodnocení měření. Dosažení správné úrovně salinity je signalizováno rozsvícením oranžové kontrolky. Neznamená to tedy, že je ve vodě mnoho soli, ale že **bylo dosaženo množství soli vhodné pro provoz zařízení**. Pokud tato situace nezpůsobuje přetížení (OVERLOAD) není třeba úroveň salinity snižovat. Oranžová LED dioda bude svítit dokud nedojde k vypnutí přístroje. Po opětovném zapnutí se celý cyklus opakuje.

2) TEPLOTA

skříň řídicí jednotky RP slouží jako chladič. Vyšší teplota této skříně (až 90°C) není závadou.

3) REVERS

spodní červená LED dioda (tzn. čtvrtá ze shora) má dvě funkce. Pokud **svítí nepřetržitě**, zařízení signalizuje, že došlo k přetížení. To může být způsobeno vzájemným dotykem mezi dvěma deskami elektrolytické cely, případně jejich propojením cizím (vodivým) předmětem, anebo velmi vysokou koncentrací soli ve vodě (salinitou).

Jestliže tato LED **přerušovaně bliká**, znamená to, že zařízení pracuje v tzv. reversním cyklu.

Reversní a normální cyklus se střídají po cca 2 hodinách, tzn. že při správné funkci přístroje by tato LED dioda měla cca 2 hodiny blikat, a poté cca 2 hodiny zůstat zhasnutá.

4) VYPLACHOVÁNÍ

v předchozím odstavci jsme popsali střídání cyklů. Před jejich změnou (z reversu do normálu, nebo z normálu do reversu) vždy dojde k tzv. vyplachování cely. Tento stav trvá cca 90 sekund a je signalizován střídavým blikáním třetí a čtvrté LED diody (ze shora). Během tohoto procesu zařízení neprodukuje chlor.

5) 100% VÝKON

nemožnost dosáhnout 100% výkonu (10 zelených LED diod), může být způsobeno několika příčinami, (jejich odstranění je jednoduché) :

- nízká salinita : doplnit sůl na požadovanou koncentraci 0,5% (5 kg /m³)
- nízká teplota : teplota vody vhodná pro provoz zařízení by měla být minimálně 16°C
- zanešená cely: pokud nános vápenatých usazenin na deskách elektrolytické cely dosáhne tloušťky cca 2 mm je nutné ji vyčistit
- vadný potah desek : poškozený (sloupaný) potah ruthenia na deskách cely může být způsoben např. nesprávným postupem při čištění nebo při používání přípravků s obsahem kovů (síran měďnatý)

6) ČIŠTĚNÍ ELEKTROLYTICKÉ CELY

k čištění elektrolytické cely se používá 5% roztok kyseliny chlorovodíkové (solné).

Pozor, běžně dostupná HCl má koncentraci cca 30-33%, proto je nutné ji zředit v poměru 1/8 (1 díl HCl/8 dílů vody). Čištění v uvedeném roztoku by nemělo přesáhnout 20 minut. Pokud ani po této době nedojde k vyčištění cely, je možné (po řádném opláchnutí cely vodou) tento postup ještě jednou zopakovat. V žádném případě neodstraňujte nános vápence mechanicky, může to způsobit poškození potahu na deskách a výrazně snížit životnost elektrolytické cely.